



## AUFMASSVORLAGEN – GANZGLASDREHTÜREN. BESTELLMILFEN FÜR SONDERABMESSUNGEN.

Anfrage- und Bestellformular.

# AUFMASSBLATT GANZGLASTÜREN.

## FÜR DREHTÜREN

### GLASBEARBEITUNG

Schloss: Studio Band: 2-teilig

Kundennummer: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Kommission: \_\_\_\_\_

### GLASMUSTER

(Tragen Sie bitte die Nummer des ausgewählten Motivs ein)

DIN links

DIN rechts

Anfrage

Bestellung

GD \_\_\_\_\_ Nr. \_\_\_\_\_

### GLASSMASS

Glasbreite A: \_\_\_\_\_ mm

Glashöhe B: \_\_\_\_\_ mm

Maß C: \_\_\_\_\_ mm

Maß D: \_\_\_\_\_ mm

Maß E: \_\_\_\_\_ mm

### GLASDICKE

8 mm (=24 mm Falztiefe)

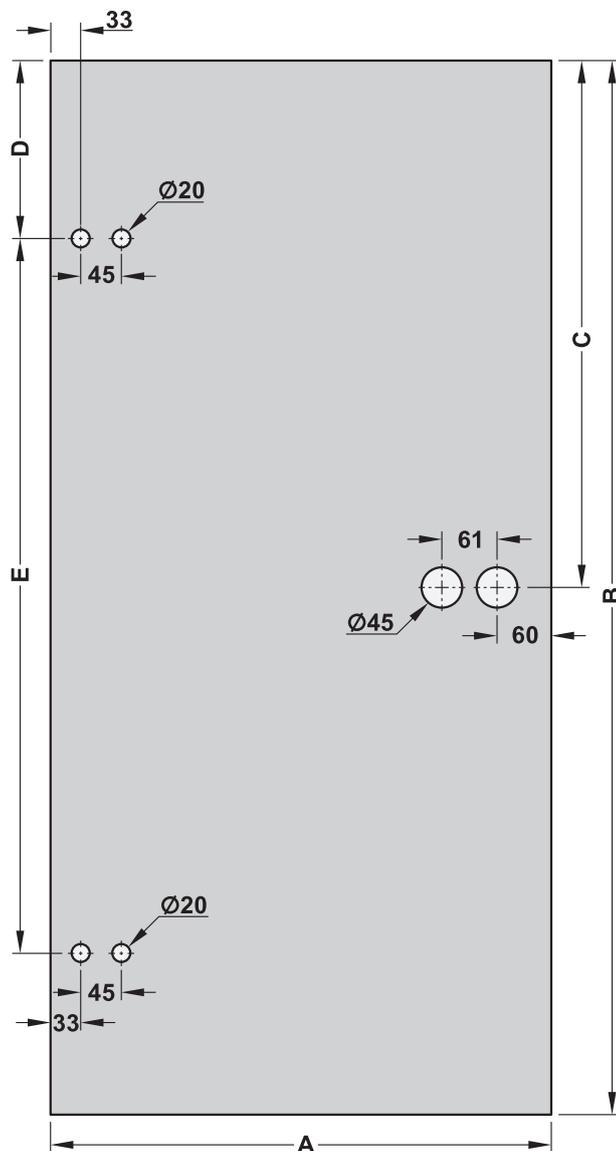
10 mm (=26 mm Falztiefe)

### STRUKTURSEITE

auf der Bandseite (=Standard)

auf der Bandgegenseite)

Für die Richtigkeit der Angaben:



Glasbearbeitung gemessen von **Oberkante Glas.**

Datum, Unterschrift, Stempel

# AUFMASSBLATT GANZGLASTÜREN. FÜR DREHTÜREN

## GLASBEARBEITUNG

Schloss: Studio Band: 3-teilig/3-teilig VX/VN

Kundennummer: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Kommission: \_\_\_\_\_

## GLASMUSTER

(Tragen Sie bitte die Nummer des ausgewählten Motivs ein)

DIN links

DIN rechts

Anfrage

Bestellung

GD \_\_\_\_\_ Nr. \_\_\_\_\_

## GLASSMASS

Glasbreite A: \_\_\_\_\_ mm

Glashöhe B: \_\_\_\_\_ mm

Maß C: \_\_\_\_\_ mm

Maß D: \_\_\_\_\_ mm

Maß E: \_\_\_\_\_ mm

## GLASDICKE

8 mm (=24 mm Falztiefe)

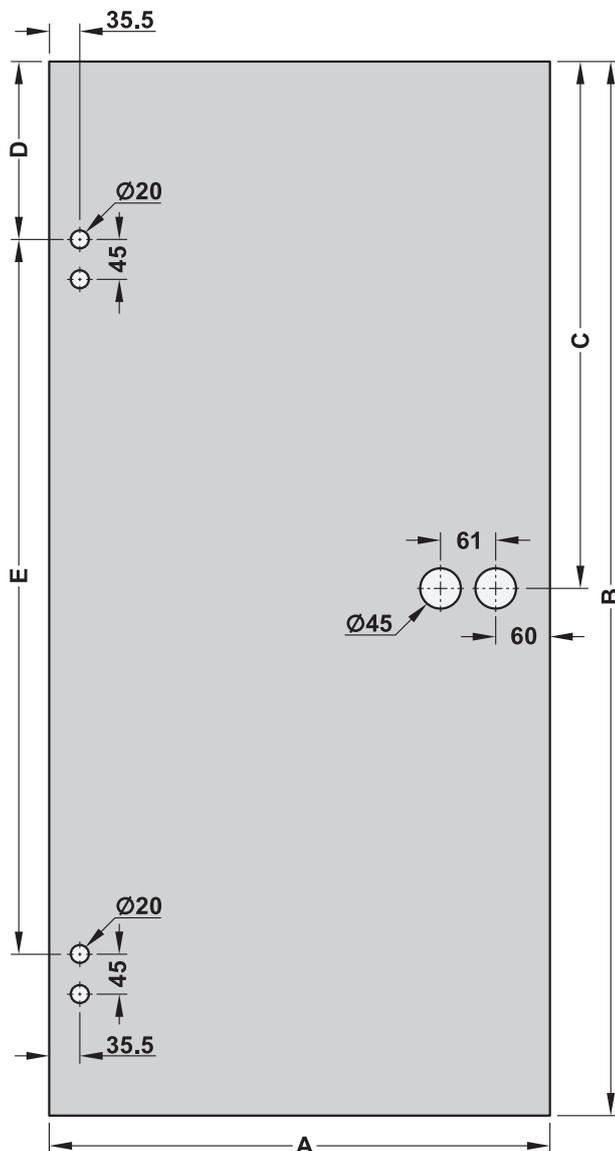
10 mm (=26 mm Falztiefe)

## STRUKTURSEITE

auf der Bandseite (=Standard)

auf der Bandgegenseite)

Für die Richtigkeit der Angaben:



Glasbearbeitung gemessen von **Oberkante Glas.**

Datum, Unterschrift, Stempel \_\_\_\_\_

# AUFMASSBLATT GANZGLASTÜREN.

## FÜR DREHTÜREN

### GLASBEARBEITUNG

Schloss: Office Band: 3-teilig/3-teilig VX/VN

Kundennummer: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Kommission: \_\_\_\_\_

### GLASMUSTER

(Tragen Sie bitte die Nummer des ausgewählten Motivs ein)

- DIN links       DIN rechts  
 Anfrage       Bestellung

GD \_\_\_\_\_ Nr. \_\_\_\_\_

### GLASSMASS

Glasbreite A: \_\_\_\_\_ mm

Glashöhe B: \_\_\_\_\_ mm

Maß C: \_\_\_\_\_ mm

Maß D: \_\_\_\_\_ mm

Maß E: \_\_\_\_\_ mm

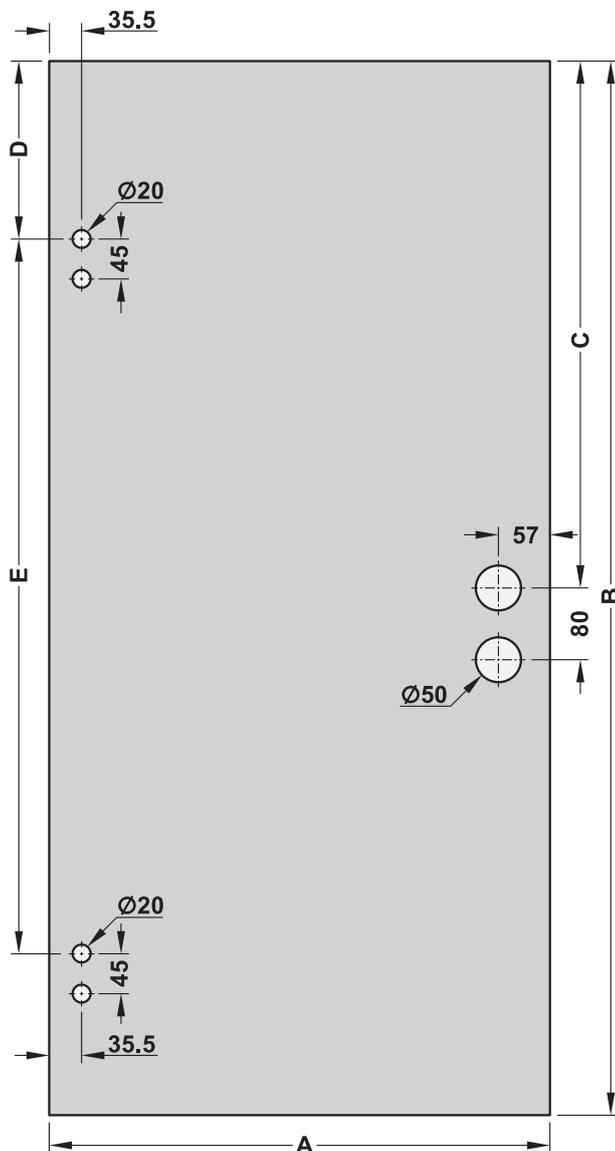
### GLASDICKE

- 8 mm (=24 mm Falztiefe)  
 10 mm (=26 mm Falztiefe)

### STRUKTURSEITE

- auf der Bandseite (=Standard)  
 auf der Bandgegenseite)

Für die Richtigkeit der Angaben:



Glasbearbeitung gemessen von **Oberkante Glas.**

Datum, Unterschrift, Stempel